



CC-GAC

Version 2.4a



4 - SÉLECTIONNER LA PAGE PARAMÈTRES AVEC LES FLÈCHES HAUT OU BAS (POINTE À DROITE)

PAGE 16 - ACCORDAGE

PLA	Prog 000
Les accord.	-0000 au
Accordage	-0000 au

PAGE 17 - TEMPS DE SOLÈNE ET FORNAGE

PL7	Prog 000
Solène	-0000 au
Forpage	-0000 au

PAGE 18 - INTERNE (PUISSANCE)

PL8	Prog 000
Consigne	Segment 1
PLa	-0000
1	00.0 - --.- 1

POUR MODIFIER LES PARAMÈTRES :

UTILISER LES TOUCHES + ET - ET 0 POUR CHANGER LES VALEURS DU CURSEUR LE CURSEUR

UTILISER LA TOUCHE  POUR ALLER AU PARAMÈTRE SUIVANT DANS LA MÊME PAGE

* LA TOUCHE 14 - REPÈRE LE POINT UN DÉCALAGE DU DROIT DU CURSEUR VERS LA GAUCHE

5 SECONDE D'UNE SECONDE INFUSION - QUALIFICATION "OFF-ON"

PAGE 19 - PRÉCHAUFFAGE

PL9	Prog 000
Préchauff.	-0000 au
Consigne	- 00.0 1

Contactez-nous pour la suite à l'adresse :
info@sdservice.fr