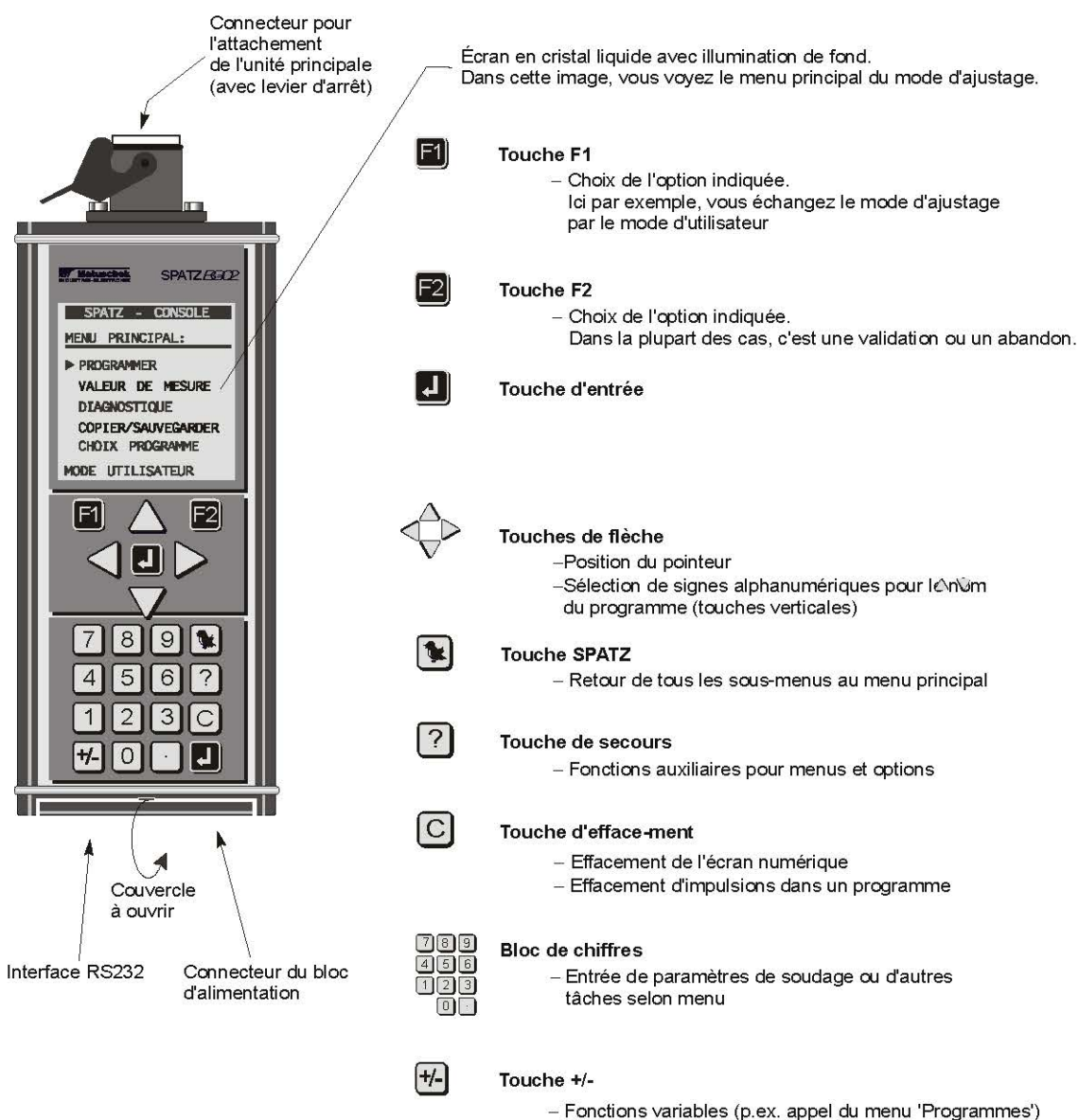


MATUSCHEK

SPATZ... LE PETIT POUR DES GRANDES TÂCHES



4 - SÉLECTIONNER LA PAGE PARAMÈTRES AVEC LES FLÈCHES HAUT OU BAS (POINTE À DROITE)

PAGE 16 - ACCORDAGE

PLA	Prog 000
Les accord.	-0000 au
Accordage	-0000 au

PAGE 17 - TEMPS DE SOLÈNE ET FORNAGE

PL7	Prog 000
Solène	-0000 au
Forpage	-0000 au

PAGE 18 - INTENSITÉ (PUISSANCE)

PL8	Place 00	Prog 000
Consigne	Segment 1	
Pla 0000	- 0000	
1	00.0	- --, - 0

POUR MODIFIER LES PARAMÈTRES :

UTILISER LES TOUCHES + ET - ET 0 POUR CHANGER LES VALEURS DU CURSEUR LE CURSEUR

UTILISER LA TOUCHE  POUR ALLER AU PARAMÈTRE SUIVANT DANS LA MÊME PAGE

* LA TOUCHE 0 - REPÈRE LE POINT UN DÉCALAGE DU DROIT DU CURSEUR VERS LA GAUCHE

5 SECONDES D'UNE SECONDE INFUSION - QUALIFICATION "OFF-ON"

PAGE 19 - PRÉCHAUFFAGE

PL9	Prog 000
Préchauff.	-0000 au
Consigne	- 00.0 0

Contactez-nous pour la suite à l'adresse :
info@sdservice.fr