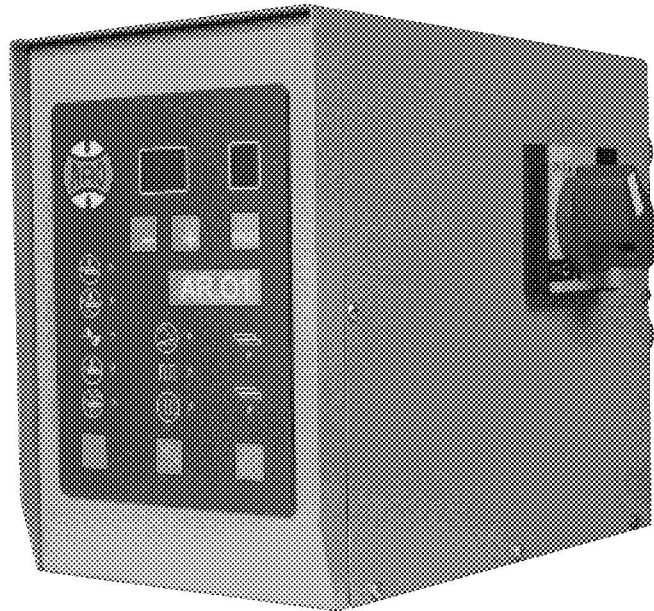




COFFRET DE COMMANDE DE SOUDAGE PAR RESISTANCE

AR.01



NOTICE D'UTILISATION

**A LIRE IMPERATIVEMENT
AVANT MISE EN OEUVRE DU MATERIEL**

4 - SÉLECTIONNER LA PAGE PARAMÈTRES AVEC LES FLÈCHES HAUT OU BAS (POINTE À DROITE)

PAGE 06 - ACCORDAGE

006	Prog 000
Les accord.	-0000 au
Accordage	-0000 au

PAGE 07 - TEMPS DE SOLÈNE ET FORNAGE

007	Prog 000
Solène	-0000 au
Forpage	-0000 au

PAGE 08 - INTERNE (PUISSANCE)

008	Place 00	Prog 000
Consigne	Segment 1	
07a	0000 - 0000	
0	00.0	- - - - 0

POUR MODIFIER LES PARAMÈTRES :

UTILISER LES TOUCHES + ET - (A ET B) POUR CHANGER LES VALEURS DU CURSEUR LE CURSEUR

UTILISER LA TOUCHE  POUR ALLER AU PARAMÈTRE SUIVANT DANS LA MÊME PAGE

* LA TOUCHE F4 - REPÈRE LE POINT UN DÉCALAGE DU DROIT DU CURSEUR VERS LA GAUCHE

5 - BOUCLE D'UNE SECONDE INFUSION - QUALIFICATION "OFF-ON"

PAGE 09 - PRÉCHAUFFAGE

009	Prog 000
Préchauff.	-0000 au
Consigne	- 00.0 0

Contactez-nous pour la suite à l'adresse :
info@sdservice.fr